

# メタル成分表

## 金属床用コバルト・クロム合金

商品名	用途		成分 (%)				HV硬度	伸び率%	引張り強さ	溶解・製造温度		比重
			Co	Cr	Mo	他				溶解	製造	
バイタリウム II (サンスター)	金属床	ノンニッケル ADA承認	64.5	28.0	5.9	1.6	395	9.6	96.0 kg/cm	1510 °C		8.3
ダン・コバルト (日本歯科金属)	金属床	ノンニッケル ADA承認	66.7	31.2	6.0	2.1	450	7.0	83.4 kg/cm	1381 °C		8.1

## 鑄造床用貴金属合金

商品名	用途	色調	成分 (%)						HV硬度		伸び率%		引張り強さ		溶解温度		比重	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	他	軟化	-	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	固相		液相
ビーアイエロー (YAMAKIN)	金属床	黄金色	71.0	4.0		12.3	12.1	0.6	180	-	300	47	16			880	925 °C	15.4
PGA-12 (石福金属)	クラスプ線鈎	黄金色	70.0	3.0	2.0	4.7	20.0		190	-	270	38	12	56	89 kg/mm	880	940 °C	15.7

## クラウンブリッジ用合金

商品名	用途	色調	成分 (%)					耐力	熱膨張係数 ×10	極限伸び率%	溶解温度		比重	
			Au	Pt	Pd	Ag	他				焼付後	硬化時		固相
クリスタルハードSG (YAMAKIN)	メタルボンド	白色系	77.0	5.0	11.4	3.8	2.8	420 Mpa	14.4	8	1190	1250 °C	17.3	
ゼファー10	メタルボンド	白色系	10.0		56.0	22.0	Sn7.5	4.5	480 Mpa	14.3	10	1175	1300 °C	11.8
オロフロイド3 (センザメトウ)	クラウン・ブリッジ アタッチメント・インレー	黄金色	71.0	2.0	2.0	9.0	Cu14.5	1.5	480 Mpa		10	880	935 °C	15.1

## クラウンブリッジ用(ノンプレ)合金

商品名	用途	色調	成分 (%)					耐力	熱膨張係数 ×10	極限伸び率%	溶解温度		比重
			Co	Cr	W	Ga	他				焼付後	硬化時	
コバボンド (日本歯研工業)	メタルボンド	白色系	59.6	20.0	16.0	3.5	0.9	250 Mpa	14.1	3	1381	1424 °C	8.8

## 保険適用合金

商品名	用途	色調	成分 (%)						HV硬度		伸び率%		引張り強さ		溶解温度		比重	
			Au	Pt	Pd	Ag	Cu	他	軟化	-	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	固相		液相
パラジウムゴールド12 (東洋化学)	保険適用 12%Pd	白色系	12.0		20.0	45.0	21.0	Ir/In/Zn	130	-	225	15	7	525	770 Mpa	870	930 °C	10.9



横浜歯研

〒251-0015 藤沢市川名2-3-10  
TEL 0466-27-8771 ・ FAX 0466-27-8788